

Ottobre 2023

Sono aperte le iscrizioni per il corso di saldo brasatura generica ed applicabile in qualsiasi contesto, dal telaio per bicicletta in acciaio alla carpenteria leggera di materiali ferrosi saldabili, utilizzando leghe di ottone e leghe ad alto tenore di Argento.

NOVITA'

Sono aperte le iscrizioni per il corso di saldatura a TIG delle leghe leggere di alluminio, applicabile in qualsiasi lavorazione di carpenteria leggera .

Entrambi i corsi durano 5 settimane, una lezione da 4 ore a settimana e la possibilità a fine corso per un periodo di 8 ore di utilizzare le risorse disponibili in azienda per eventuali progetti personali.

Le lezioni saranno individuali.

Per informazioni contattare via mail.

12 Febbraio 2023

La verniciatura è un processo di finitura che richiede un'attenta preparazione della superficie e diversi passaggi per ottenere una finitura resistente e durevole.

Il primo passo del processo di verniciatura è il trattamento anti-corrosione. Questo processo viene eseguito per proteggere la superficie dal contatto con l'acqua o l'umidità.

Il secondo passaggio è la stesura di due mani di fondo.

Questo strato di vernice ha lo scopo di riempire eventuali pori o micro difetti e di migliorare l'adesione della vernice alla superficie.

Inoltre, questo strato di vernice prepara il telaio per il successivo passaggio di verniciatura.

Il terzo passaggio consiste nell'applicare due strati di colore.

Questo strato di vernice viene applicato per ottenere il colore desiderato sulla superficie.

In genere, viene applicato un primo strato di vernice e successivamente, dopo la sua essiccazione, un secondo strato di vernice per ottenere un'adeguata copertura.

Infine, il quarto e ultimo passaggio è l'applicazione di una mano di trasparente protettivo.

Questa vernice trasparente ha lo scopo di proteggere la superficie verniciata dalle intemperie, dai raggi UV, dall'acqua e dall'umidità. Inoltre, la vernice trasparente fornisce una finitura uniforme

Lucida oppure Opaca sulla superficie verniciata.

In sintesi, il processo di verniciatura che prevede il trattamento anti-corrosione, due mani di fondo, due di colore e una di trasparente protettivo, è un procedimento utilizzato per proteggere le superfici metalliche dall'usura e dalla corrosione.

Questo processo richiede una preparazione adeguata della superficie e la stesura accurata dei vari strati di vernice per ottenere un risultato resistente nel tempo.

Ecco il link del nostro verniciatore: www.verniciaturaemmeci.com

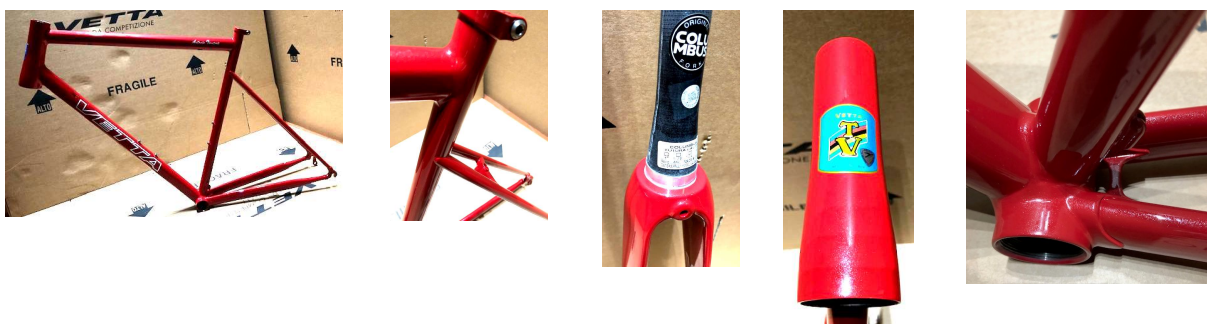
17 Dicembre 2022

I tandem a pedalata assistita consegnati solo con il motore montato e cablato, per facilitare ulteriormente il montaggio, a corredo avremo anche la trasmissione completa di ingranaggi, movimento e catena per il traino "guida- passeggero". Giusto per togliere ogni preoccupazione a chi si occupa dell'assemblaggio.



12 Gennaio 2023

In anteprima il nuovo telaio "Vetta Strada Spirit" tubazioni in acciaio Columbus Spirit, freni caliper, forcella "Futura Caliper" passaggio cavi interno e posteriori verticali ribassati.



21 Gennaio 2023

La saldatura con lega di argento è un metodo popolare per la costruzione di telai per biciclette in acciaio. Ci sono diversi vantaggi nell'utilizzo di questa tecnica rispetto ad altri metodi di saldatura. In primo luogo, la saldatura con lega di argento offre una maggiore resistenza alla corrosione rispetto ad altri metodi di saldatura. Questo è particolarmente importante per i telai da bicicletta in acciaio, poiché essi sono esposti alle intemperie e all'umidità. La lega di argento è anche resistente alla corrosione causata dai sali utilizzati per il trattamento delle strade. La saldatura con lega di argento permette di ottenere una saldatura più forte e più resistente rispetto ad altri metodi ed è in grado di resistere a sollecitazioni meccaniche più elevate, il che significa che i telai saldati con questo metodo possono essere utilizzati in condizioni più estreme senza temere di rompersi o di rompersi facilmente. Inoltre è un metodo più preciso rispetto ad altri metodi di saldatura. La lega di argento si fonde a temperature più basse rispetto ad altri metalli, il che significa che è più facile controllare la temperatura della saldatura e ottenere una saldatura più precisa. Infine, la saldatura con lega di argento è un metodo più pulito rispetto ad altri metodi di saldatura. La lega di argento non produce fumi nocivi durante la saldatura, il che significa che è più sicuro per l'operatore e per l'ambiente. In sintesi, la saldatura con lega di argento è un metodo ideale per la costruzione di telai da bicicletta in acciaio poiché offre maggiore resistenza alla corrosione, saldature più resistenti e precise, e un metodo più pulito.

01 Ottobre 2022

Vetta annuncia l'utilizzo dei **tag NFC** per tutti i telai su misura.

Di cosa si tratta:

un **tag NFC** è una specie di "etichetta elettronica" dotata al suo interno di un **chip NFC** programmabile (tramite un'app per smartphone o un programma per PC) affinché faccia qualcosa quando uno smartphone o un tablet NFC raggiunge la distanza minima di collegamento e non necessita di alimentazione.

Nel nostro caso, il tag NFC è impiegato per il riconoscimento della bicicletta, con il nome del proprietario, il codice fiscale, i dati della punzonatura sotto il movimento centrale e la data di produzione.

L'idea è di aggiungere una ulteriore certificazione di proprietà.



17 Ottobre 2022

Sono aperte le iscrizioni per il corso di saldo brasatura (leghe di ottone e leghe ad alto tenore di Argento) su telai per ciclo a congiunzioni.

Le lezioni saranno individuali.

Per chiarimenti contattare via mail.

Disponibili telai trekking ruote 700x35 da Uomo e da Donna, su misura, predisposizione motore OLI M01 (costruito in Italia) in provincia di Cesena.

