

I NOSTRI PRODOTTI

VETTA di Antonio Taverna e' nel mercato della produzione dei telai per bicicletta dal 1947 da ben tre generazioni. Produciamo per privati, per conto terzi e per marchi molto prestigiosi sia italiani che stranieri, su misura o disegno del cliente e con qualsiasi tipo di personalizzazione.

La nostra produzione di telai copre tutti i tipi di impiego:

corsa, pista, cronometro, triathlon, ciclo cross, turismo, gravel, mtb e tandem.

I materiali che impieghiamo sono leghe di acciaio ed alluminio, tra le più sofisticate presenti nel mercato. Particolarmente riusciti ed apprezzati dalla nostra Clientela, sono i telai costruiti impiegando tubazioni prodotte da Columbus e Dedacciai.

VETTA è in costante evoluzione e crescita; affrontiamo, con la massima professionalità e il massimo dell'impegno, ogni minimo aspetto della produzione prendendo in considerazione tutte le novità presenti nel mercato, l'aspetto tecnologico dei materiali, i nuovi sistemi di saldatura e soprattutto qualsiasi innovazione che possa servire ad aumentare la durata di vita del Vostro telaio.

Inoltre una delle nostre migliori prerogative e' proprio quello di essere in grado di disegnare e produrre ogni singolo componente del telaio, senza dover ricorrere a lavoro esterno o subfornitori.

Indipendentemente dal modello, per ordinare un telaio su misura si può procedere in vari modi:

Presso il nostro laboratorio possiamo prendere direttamente le misure con il ciclo simulatore e discutere insieme tutti i dettagli del vostro progetto.

Se la distanza o gli impegni impediscono il contatto diretto, possiamo inviare un modulo da compilare con le vostre misure antropometriche con le quali potremo ricavare un disegno del telaio.

Se vi siete rivolti ad uno studio di biomeccanica oppure avete deciso di disegnare personalmente il vostro telaio, inviateci il progetto.

Potete inviarci una tabella di misure pubblicata da qualsiasi azienda e indicare la taglia che vi interessa.

Se avete una bici con la quale vi sentite posizionati correttamente è possibile replicare il telaio.

Se non avete grandi pretese, è sufficiente indicare solo la vostra altezza.

I telai in **acciaio** sono saldati con il metodo Silver-fillet-brazing :

(i tubi sono uniti con un metallo di apporto che fonde ad una temperatura molto inferiore al punto di fusione dell'acciaio). Prima della verniciatura il telaio viene sottoposto al trattamento di cataforesi, indispensabile contro la corrosione passante ed è un ottimo aggrappante per le successive fasi di verniciatura.

I telai in **lega leggera** sono saldati a TIG e le saldature vengono spazzolate per aumentare la resistenza a fatica della struttura. Il processo continua con il trattamento termico, infine la fosfocromatazione in grado di donare all'alluminio una notevole resistenza alla corrosione.



“Tandem” in lega di alluminio classe 7*.* T6 a spessore differenziato.

Il kit di tubazioni è stato dimensionato appositamente per questo tipo di telaio.

Stessa cosa per i componenti: dalla scatola movimento ad eccentrico ai forcellini posteriori con supporto per il freno a disco, ricavati dal pieno con lavorazione a CNC dimensionati per il tandem.

Ogni singolo componente è prodotto all’ interno della nostra azienda.

Un telaio affidabilissimo e durevole

I nostri telai tandem in lega di alluminio hanno superato test della durata di 10 anni e percorso distanze di 120.000 Km

Il peso medio del telaio verniciato (varia a seconda della misura) si aggira intorno ai 4400g.

Monta reggisella da 27,2mm. di diametro, le due scatole movimento hanno la filettatura BSA (passo inglese), la serie sterzo è da 1” e 1/8
l’ attacco del cambio è sostituibile.

La forcella è in acciaio rinforzato e dimensionata per il tandem.

Le misure

Tutte le misure del telaio devono essere personalizzate in funzione delle esigenze e delle necessità dei ciclisti.

Per questo motivo è importante che il telaio sia esclusivamente su misura.

Fateci sapere le Vostre misure antropometriche: (altezza, cavallo, busto, braccio)
oppure venite a trovarci in azienda.

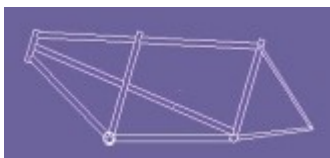
Il telaio tandem può essere costruito per qualsiasi tipologia di bicicletta:
corsa, mtb, turismo, pista.

Le geometrie

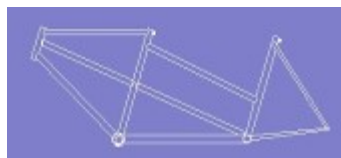
Il tandem è una bicicletta che necessita molto affiatamento tra la guida ed il passeggero.

la geometria del telaio deve essere la più idonea per gli utilizzatori.

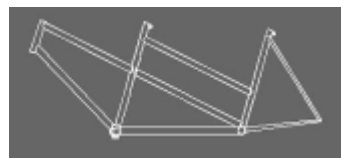
Alcuni esempi di geometria:



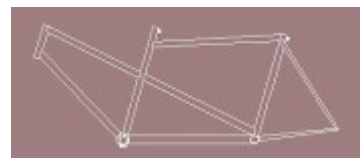
Uomo-Uomo



Uomo-Donna



Donna-Donna



Donna_Uomo







Anche in versione Elettrica:

Motore OLI e-Bike Sistem 80Nm

Batteria 522Wh

LCD display e carica batterie.

Motore montato e cablato



“Pista” in lega di alluminio classe 7*.* T6 a spessore differenziato.

La serie di tubazioni (produzione Dedacciai) che lo compone è a triplo spessore e grazie a questa caratteristica è possibile realizzare telai con eccellenti proprietà meccaniche e allo stesso tempo leggeri.

E' un telaio robusto ed affidabile, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1400g.

Il diametro esterno del tubo sella è 31,8mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

A richiesta è disponibile il tubo sella diametro 34,9mm per reggisella da 31,6mm.

Quest'ultima configurazione è anche consigliata a partire da taglie medio alte.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere tradizionale esterna da 1" 1/8 (28,6) ; integrata da 1"1/8 ; integrata per sterzo conico 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.

i forcellini sono protetti da inserti in acciaio inox in entrambi i lati (interno ed esterno) intercambiabili.

Il telaio è saldato a TIG e rifinito a mano nelle giunzioni per aumentare la resistenza a fatica.

Le geometrie

Specificando al momento dell'ordine, è possibile definire la geometria più adatta all'uso: dal circuito per le criterium alle gare su pista e anche un eventuale utilizzo stradale con tanto di predisposizione dei supporti per i freni.

Siamo disponibili per qualsiasi richiesta da parte Vostra.

La forcella

Il telaio è disponibile senza la forcella, a richiesta disponiamo dei seguenti modelli:

“Pista leggera” prodotta da Columbus Rake 35mm

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata conica 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.

“Futura caliper” prodotta da Columbus Rake 45mm e foro per il freno

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata conica 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.





“Vetta Strada” in lega di alluminio classe 7*.* T6 a spessore differenziato.

La serie di tubazioni (produzione Dedacciai) che lo compone è a triplo spessore e grazie a questa caratteristica è possibile realizzare telai con eccellenti proprietà meccaniche .

E' un telaio robusto ed affidabile, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1550g.

Il diametro esterno del tubo sella è 31,8mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

A richiesta è disponibile il tubo sella diametro 34,9mm per reggisella da 31,6mm.

Quest'ultima configurazione è anche consigliata per taglie medio alte.

La filettatura del movimento centrale è a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere: integrata da 1" 1/8 ;

integrata per sterzo conico 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.

Predisposizione per freni caliper , passaggio cavi esterni (interni a richiesta) .

Compatibile per gruppi meccanici.

I forcellini sono ricavati dal pieno con fresatrice CNC, il supporto del cambio si può sostituire.

Il telaio è saldato a TIG con macchine di ultima generazione e rifinito a mano nelle giunzioni per aumentare la resistenza a fatica.

Le geometrie

Il Telaio offre un efficace rendimento su strada, grazie alla combinazione di :
misure personalizzate, peso, stabilità ed elevata rigidità torsionale.

La forcella

Il telaio è disponibile senza la forcella, a richiesta disponiamo dei seguenti modelli:

“Futura Caliper SL” prodotta da Columbus Rake 45mm oppure da 50mm

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata da 1 1/8”.

“Futura Caliper” prodotta da Columbus Rake 45mm

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata conica 1 1/8” sopra e 1 1/2” sotto.





“Vetta Strada Disc” in lega di alluminio AEGIS a spessore differenziato.

La serie di tubazioni (produzione Dedacciai) che lo compone, viene trafilata a triplo spessore grazie a questa caratteristica è possibile realizzare una struttura leggera con eccellenti proprietà meccaniche.

Il telaio è realizzato su misura e verniciato a piacere, indicando il rispettivo codice RAL.

Il peso per una taglia media è di 1250g.

Il diametro esterno del tubo sella è 31,8mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

A richiesta è disponibile il tubo sella diametro 34,9mm per reggisella da 31,6mm.

Quest'ultima configurazione è anche consigliata per taglie medio alte.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo è integrata con i cuscinetti a diametro differenziato 1 1/8” sopra e 1 1/2” sotto.

Attacco pinza freni, standard “Flat Mount”

Ruote da 700x28 con bloccaggio a perno passante (12x142)

Compatibile per gruppi meccanici.

Supporto del cambio sostituibile.

Il telaio viene rifinito a mano nelle giunzioni per aumentare la resistenza a fatica.

Offre un efficace rendimento su strada, grazie alla combinazione di :

misure personalizzate, peso, stabilità ed elevata rigidità torsionale.

Disponibile con forcella “Futura Disc” serie sterzo 1 1/2” expander dedicato e perni passanti.



“Vetta GRAVEL” in lega di alluminio classe 7*.* T6 a spessore differenziato.

La serie di tubazioni (produzione Dedacciai) che lo compone è a triplo spessore e grazie a questa caratteristica è possibile realizzare telai con eccellenti proprietà meccaniche .

E' un telaio affidabile, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1600g.

Il diametro esterno del tubo sella è 31,8mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

A richiesta è disponibile il tubo sella diametro 34,9mm per reggisella da 31,6mm.

Quest'ultima configurazione è anche consigliata a partire da taglie medio alte.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo è per forcelle a sterzo conico 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.

Predisposizione per freni a disco standard “Flat Mount”

Ruote da 700x42 con bloccaggio a perno passante (12x142)

Compatibile per gruppi meccanici.

I forcellini sono ricavati dal pieno con fresatrice CNC, il supporto del cambio si può sostituire.

Il telaio è saldato a TIG con macchine di ultima generazione e rifinito a mano nelle giunzioni per aumentare la resistenza a fatica.

Le geometrie

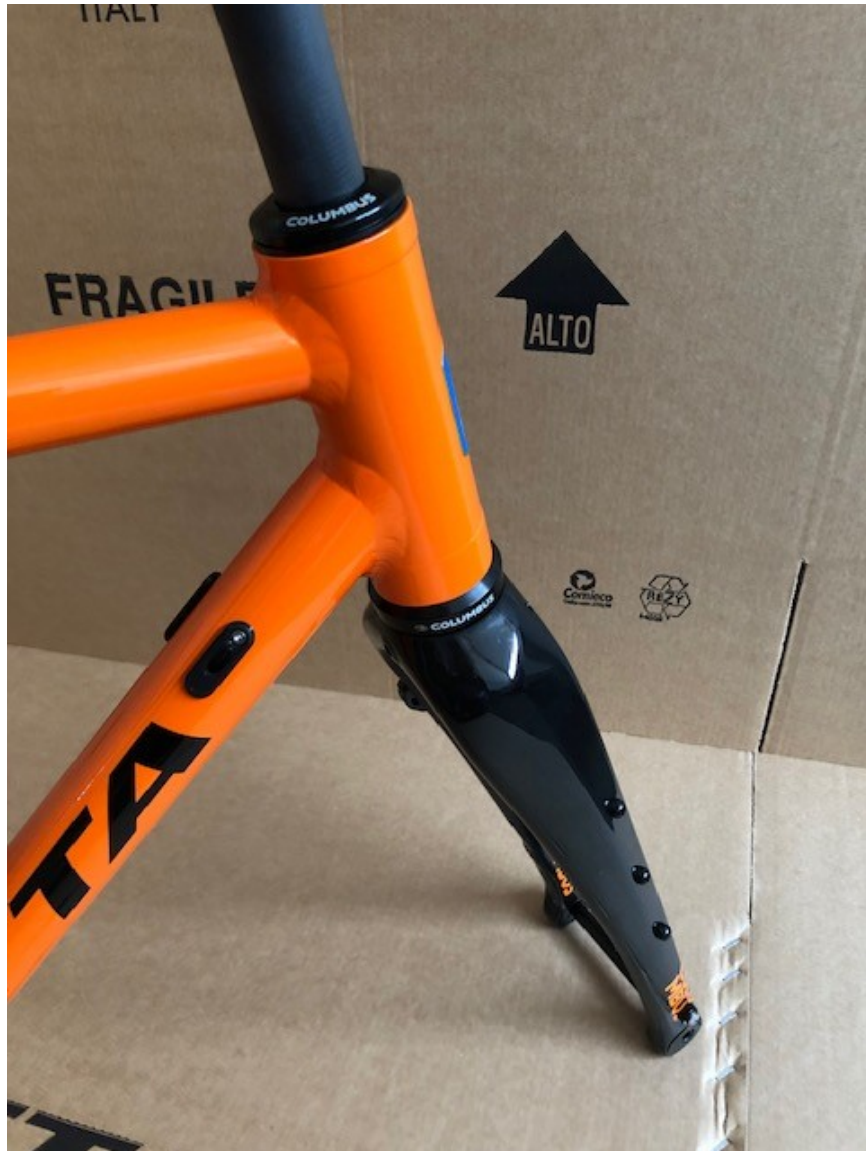
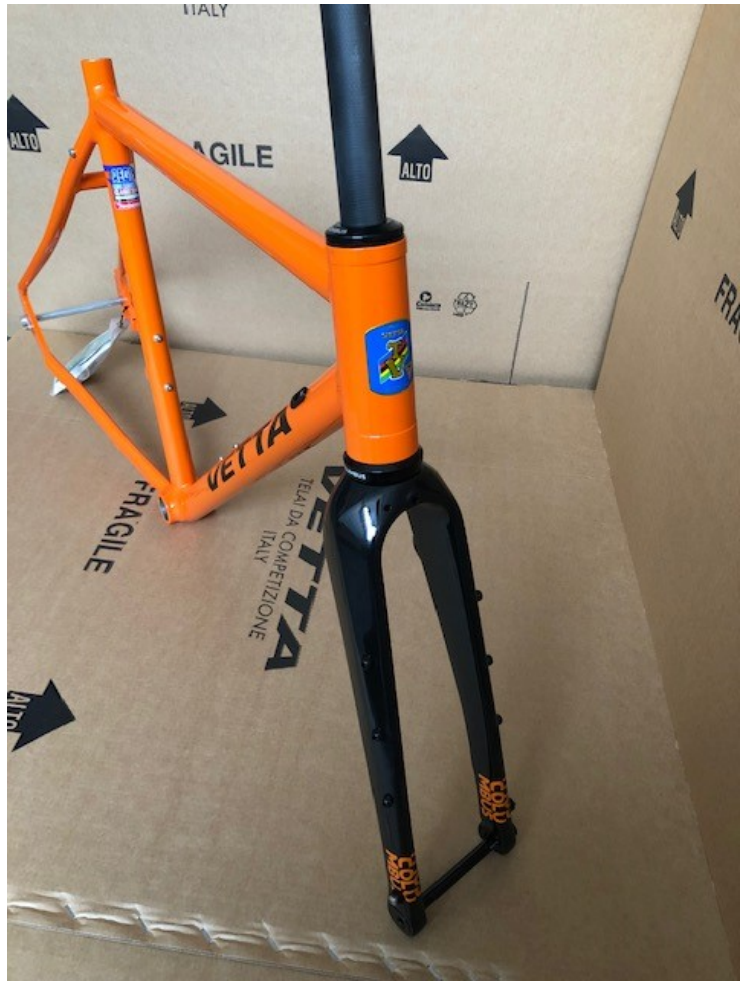
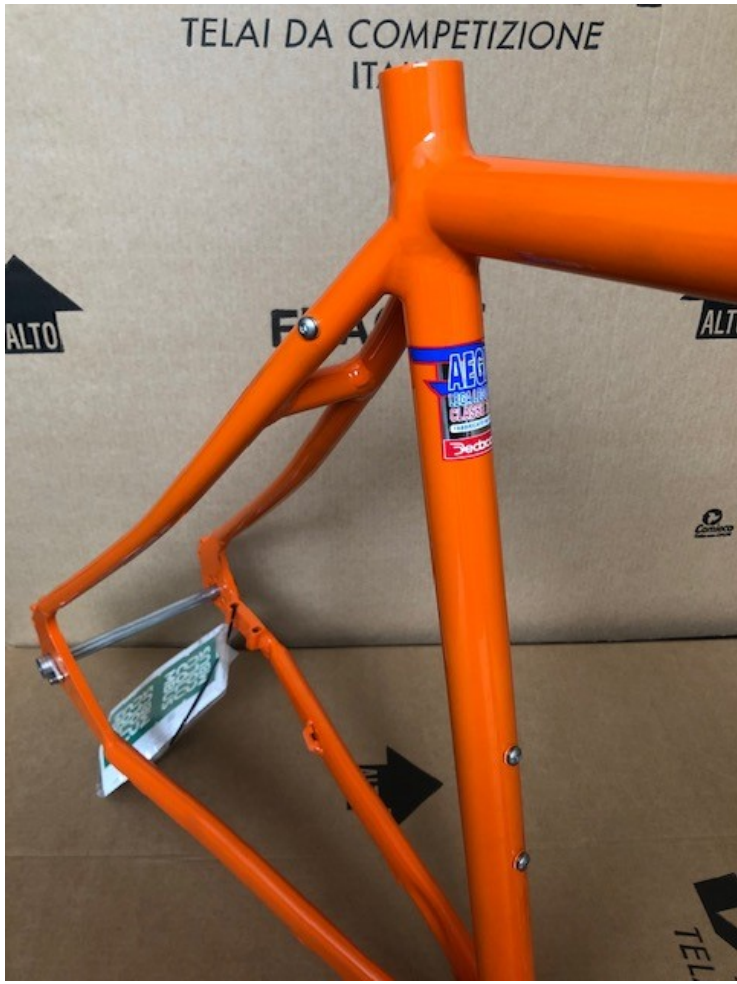
Le geometrie sono dedicate per utilizzo “Gravel”: (movimento centrale più alto da terra, carro posteriore con gli spazi necessari per ospitare ruote fino a 700x42 e lo scarico del fango, altezza da terra, angolo del tubo verticale e avantreno, studiati per avere un mezzo molto agile e reattivo.

Disponibili due modelli di forcella

Columbus “Futura Gravel”

Columbus “Futura Cross Plus”





“MTB per ruote 26”; 27,5” 29”” in lega di alluminio Dedacciai Force ER_a spessore differenziato.

La forma e i diametri delle tubazioni sono studiate per questo tipo di utilizzo e trafilate a triplo spessore.

E' un telaio robusto, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1800g.

Il diametro esterno del tubo sella è 31,8mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

A richiesta è disponibile il tubo sella diametro 34,9mm per reggisella da 31,6mm.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere: semi integrata da 1”1/8 ;

integrata per sterzo conico 1 1/8” sopra e 1 1/2” sotto.

Predisposizione per freni a disco , passaggio cavi esterni.

Compatibile per gruppi meccanici.

I forcellini sono ricavati dal pieno con fresatrice CNC, il supporto del cambio si può sostituire.

Due opzioni a richiesta: 1) ruote standard con bloccaggio QR (spazio interno per la ruota 135mm)

2) bloccaggio per ruote con perno passante (spazio interno per la ruota 148 * 12mm)

Il telaio è saldato a TIG con macchine di ultima generazione e rifinito a mano nelle giunzioni per aumentare la resistenza a fatica.

Le geometrie

Il Telaio , grazie alla combinazione di :

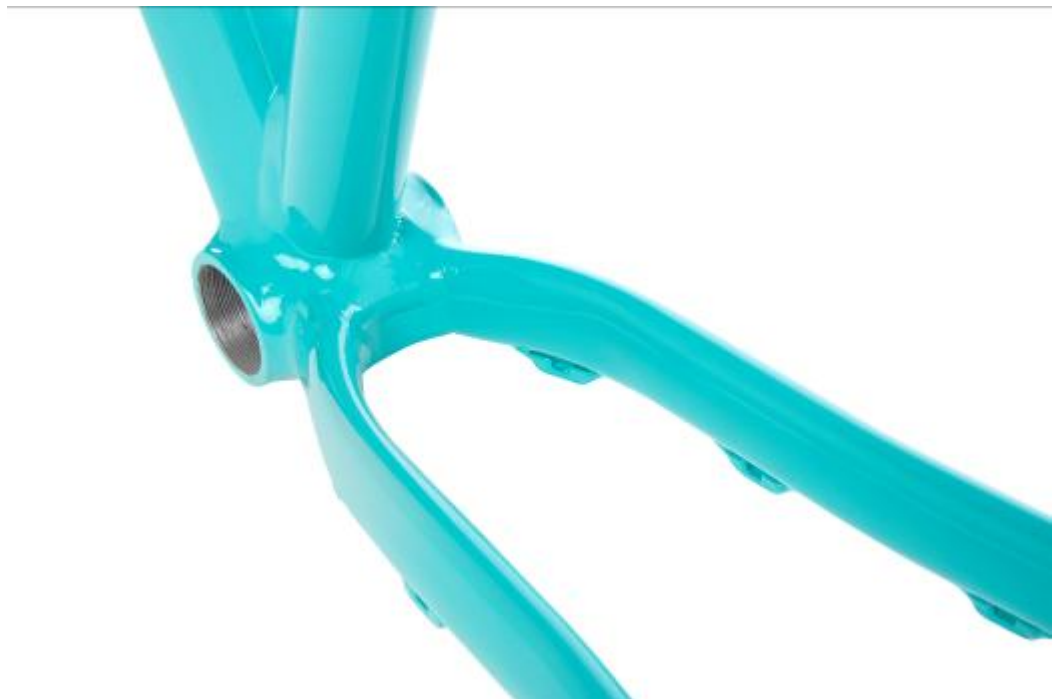
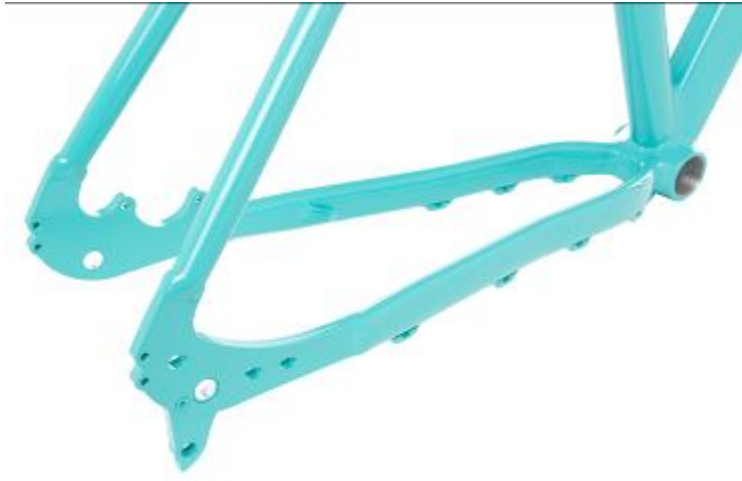
misure personalizzate, peso, stabilità ed elevata rigidità torsionale, permette utilizzi gravosi senza problemi.

La forcella

Il telaio è fornito senza la forcella.

È necessario al momento dell'ordine conoscere il modello che si intende utilizzare o almeno la lunghezza da “asse ruota a base serie sterzo” e “Rake” per poter progettare il telaio.





“Vetta Strada” in acciaio Niobium Columbus LIFE / SPIRIT

La serie di tubazioni (produzione Columbus) ha una composizione chimica studiata per ridurre e rafforzare il grano cristallino della lega.

Grazie a questa caratteristica è possibile realizzare telai con eccellenti caratteristiche meccaniche:

Tensione di rottura = 1050 ÷ 1250 MPa

Tensione di snervamento: min 750 MPa

Allungamento percentuale: min. 14%

Nonostante spessori ridotti (in determinate zone dei tubi) fino a 0,45mm.

E' un telaio robusto e super affidabile, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1750g.

Il diametro esterno del tubo sella è 28,6mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere: integrata da 1"1/8 ;

integrata per sterzo conico 1 1/8" sopra e 1 1/2" sotto.

Predisposizione per freni caliper , passaggio cavi esterni (interni a richiesta) .

Compatibile per gruppi meccanici.

I forcellini sono ricavati dal pieno con fresatrice CNC, il supporto del cambio si può sostituire.

Il telaio è saldato con il metodo denominato “brasatura dolce” il metallo che viene utilizzato per unire tutti i componenti è una lega che fonde ad una temperatura del 50% inferiore alla temperatura di fusione del metallo base (acciaio).

Le geometrie

Il Telaio offre un efficace rendimento su strada, grazie alla combinazione di :
misure personalizzate, stabilità, elevata rigidità torsionale,
alto rapporto Resistenza/Peso unito ad un elevato comfort tipico dell'acciaio.

La forcella

Il telaio è disponibile senza la forcella, a richiesta disponiamo dei seguenti modelli:

“Futura Caliper SL” prodotta da Columbus Rake 45mm oppure Rake 50mm

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata da 1 1/8”.

“Futura Caliper” prodotta da Columbus Rake 45mm

Necessita di un telaio predisposto per serie sterzo integrata conica 1 1/8” sopra e 1 1/2” sotto.





“Vetta Strada Congiunzioni” in acciaio.

Le serie di tubazioni (produzione Columbus e Dedacciai) a sezione rotonda e diametri classici dei telai a congiunzioni.

Il risultato è un telaio con eccellenti caratteristiche meccaniche e peso contenuto grazie alle lavorazioni di trafilatura a doppio / triplo spessore dei tubi.

E' un telaio affidabile perché collaudato da decenni, costruito su misura e verniciato a piacere.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1750g.

Il diametro esterno del tubo sella è 28,6mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere: da 1" (filettata) da 1" (senza filetto) o da 1 1/8" (senza filetto).

Predisposizione per freni caliper , passaggio cavi esterni.

Compatibile per gruppi meccanici.

Tutti i componenti del telaio: (forcellini; congiunzioni; scatola del movimento ; supporto freno ecc.) sono in acciaio microfuso .

Il telaio è saldato con il metodo denominato “brasatura” il metallo utilizzato per unire tutti i componenti è una lega che fonde ad una temperatura del 50% inferiore alla temperatura di fusione del metallo base (tubi ed i componenti del telaio).

Le geometrie

Il Telaio offre un efficace rendimento su strada, grazie alla combinazione di: misure personalizzate, stabilità, alto rapporto Resistenza/Peso unito ad un elevato comfort tipico dell'acciaio.

La forcella

Il telaio è disponibile con forcella VETTA in acciaio a steli curvi o dritti per sterzo da 1" oppure da 1 1/8".

Le serie di tubi

Il telaio è assemblabile con qualsiasi set di tubazioni, la condizione è che rispettino il diametro interno di inserimento delle congiunzioni.

Proponiamo una lista di tubazioni ben collaudate:

DEDACCIAI DR01 ; COLUMBUS ZONA

In base alle Vostre caratteristiche fisiche (altezza ; peso ecc.), saremo lieti di consigliarVi.





“Vetta EWR” Every_Walk_Road_

Per questo modello, le serie di tubazioni sono prodotte da Dedacciai, trafilate a doppio e triplo spessore. Abbiamo deciso di lavorarle ulteriormente per ottenere una sezione ellittica nei giunti principali (sterzo e reggisella). Le sezioni ellittiche ottenute, sono orientate in modo da aumentare la resistenza a flessione e torsione del telaio durante l'utilizzo.

Tutti i componenti del telaio: (forcellini; congiunzioni; scatola del movimento ; supporto freno ecc.) sono ottenuti per microfusione. Il telaio è saldato con il metodo denominato “brasatura forte” la lega metallica utilizzata per unire i componenti, ha come legante principale l'argento e fonde ad una temperatura molto più bassa rispetto ai tubi e i componenti del telaio. Riusciamo così ad evitare l'insorgere della classica zona termicamente alterata vicino a tutte le giunzioni saldate aumentando la resistenza a fatica del materiale e di conseguenza la durata di vita del telaio.

Il risultato è un telaio con eccellenti caratteristiche meccaniche e peso contenuto grazie alle lavorazioni di trafilatura a doppio / triplo spessore dei tubi.

Può ospitare ruote da 700x35 senza problemi.

Predisposto per freni caliper con drop extra lungo.

Predisposto per i parafanghi, portapacchi e qualsiasi altro supporto a richiesta.

Compatibile per gruppi meccanici.

Verniciatura in tinta unica, basta indicare un codice RAL

Disponibile in qualsiasi taglia:

basta richiedere il modulo misure, compilarlo in maniera corretta e inviarcelo.

Affidabile perché assemblato con materiali collaudati da decenni.

Il peso del telaio per una taglia media è di 1750g.

Il diametro esterno del tubo sella è 28,6mm ed ospita un reggisella da 27,2mm di diametro.

La filettatura del movimento centrale a passo inglese (BSA).

La serie sterzo a richiesta può essere: da 1” (filettata) oppure da 1” (senza filetto).

Un efficace rendimento su strada, grazie alla combinazione di:

misure personalizzate con geometrie dedicate

stabilità, alto rapporto Resistenza/Peso

elevato comfort tipico dell'acciaio.

Disponibile con forcella in acciaio a steli curvi per sterzo da 1”





E molto altro.....



"Pista" acciaio a congiunzioni



"Gravel e-bike" in acciaio, motore OLeds



"Strada" in lega di alluminio con fazzoletti



"Tandem e-bike" in lega di alluminio, motore OLeds